



УТВЪРЖДАВАМ (п)
/Янаки Лазаров/

ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ-завършено основно
образование
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ-5 години
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ-дневна

ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА-клас
ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ-завършен XII клас
НИВО ПО НАЦИОНАЛНА
КВАЛИФИКАЦИОННА
РАМКА (НКР)-3
ОБУЧЕНИЕ-5 години
РАМКОВА ПРОГРАМА В-ВАРИАНТ В5

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

IX КЛАС

за учебната 2023/2024 г.

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА ВТОРА СТЕПЕН
НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ
РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

Разработен на основание Типов учебен план утвърден със
Заповед № РД 09 – 1917/07.09.2018 г.

СПЕЦИАЛНОСТ:

код 5230801 „Автоматизирани системи“

ПРОФЕСИЯ:

код 523080 „Монтьор по автоматизация“

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ:

код 523 „Електроника, автоматика, комуникационна и
компютърна техника“



Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет-протокол протокол № 17 /04.09.2023г, съгласуван е с Обществения съвет към училището-протокол № 6 /05.09.2023 година и е утвърден със заповед на директора № 502 /08.09.2023 г. Влиза в сила от 15.09.2023г.

Велико Търново 2023 година

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

VIII, IX, X, XI и XII

I срок – 18 учебни седмици

VIII и IX клас

II срок – 18 учебни седмици

X клас
седмици

II срок – 20 учебни седмици, от които 2
за производствена практика

XI клас
седмици

II срок – 20 учебни седмици, от които 2
за производствена практика

XII клас
седмици

II срок – 13 учебни седмици, от които 2
за производствена практика

ВАКАНЦИИ: Съгласно утвърдения от министъра на образованието и науката за конкретната учебна година график.

МИНИСТЕРСТВО НА ОБРАЗОВАНИЕТО И НАУКАТА



Средно училище „Владимир Комаров“
 град Велико Търново, ул. „Бяла Бона“ № 9
 тел. 062/674-974, факс 062/ 644-936, e-mail: info-300126@edu.mon.bg



1.6.	Автоматизация на производството																		
1.7.	Автоматизация на електроадвижванията																		
1.8.	Проектиране																		
2.	Практика на професията																		
2.1.	Учебна практика																		
2.1.1.	По технически средства за автоматизация																		
2.1.2.	По системи за автоматизация																		
2.1.3.	Лабораторна по специалността																		
2.2.	Производствена практика																		
V.	Разширена професионална подготовка			288															
1.	Теория на професията																		
1.1.	Електротехника																		
1.2.	Техническо чертане и документиране																		
1.3.	Токозахранващи устройства																		
1.4.	Основи на индустриалното производство 1 част																		
1.5.	Основи на индустриалното производство II част			36															
1.6.	Предприемачество																		
1.7.	Машинно чертане			72															
1.8.	Електротехнически материали			36															
1.9.	Техническа механика																		
1.10.	Компютърно управление			36															
2.	Практика на професията																		
2.1.	Електротехника																		
2.2.	Компютърно управление			36															
2.3.	Лабораторна по електрически измервания			72															
VI.	Разширена подготовка																		
	Общо за раздел Б			360															
	Общо за раздел А+ раздел Б			1152															
Раздел В-факултативни учебни часове																			
VII.	Допълнителна подготовка																		
	Общо за раздел А + раздел Б + раздел В			1152															

III. ЗАВЪРШВАНЕ И УДОСТОВЕРЯВАНЕ НА ПРОФЕСИОНАЛНОТО ОБРАЗОВАНИЕ

3.1. Професионалното образование по този учебен план се придобива след:



- успешно положен държавен зрелостен изпит по учебния предмет български език и литература;
 - успешно положен държавен изпит за придобиване на втора степен на професионална квалификация-по теория и практика на професията “Монтьор по автоматизация“, специалност „Автоматизирани системи”.
- 3.2. Завършеното професионално образование се удостоверява с диплома за завършено средно образование и свидетелство за професионална квалификация.
- 3.3. Учениците, успешно завършили XII клас, които не са се явили или не са положили успешно някой от изпитите по т. 3.1., по свое желание, получават удостоверение за завършен втори гимназиален етап на средно образование.
- 3.4. Държавният изпит за придобиване на степен на професионална квалификация се провежда в две части - по теория на професията и по практика на професията, по национална изпитна програма, утвърдена от министъра на образованието и науката. Организацията и провеждането на държавния изпит за придобиване на професионална квалификация се определят с наредба на министъра на образованието и науката, а съдържанието им – съгласно държавния образователен стандарт за придобиване на квалификация по професията.
- 3.5. Придобитата степен на професионална квалификация се удостоверява със свидетелство за професионална квалификация. По свое желание придобилият степен на професионална квалификация може да получи Европейско приложение към свидетелството за професионална квалификация. Формата и съдържанието на документите са определени в Наредба № 8 от 2016 г. за информацията и документите за системата на предучилищното и училищното образование (обн., ДВ, бр. 66 от 23.08.2016 г.).

IV. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

- 4.1. Учебният план е разработен на основание на Закона за предучилищното и училищното образование, Закона за професионалното образование и обучение, Наредба № 4 от 2015 г. за учебния план, рамкова програма В-вариант В5 и Държавния образователен стандарт (ДОС) за придобиване на квалификация по професията „Монтьор по автоматизация“.
- 4.2. Изучаваният първи чужд език продължава в XI и XII клас като чужд език по професията.
- 4.3. Всяка учебна седмица, освен часовете по ФВС от раздел А, се включва и един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: **волейбол**, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл. 14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба №4/30.11.2015 г. за учебния план, Заповед № РД09-1111/15.08.2016 г. на Министъра на МОН за организиране и провеждане на спортни дейности.
- 4.4. Всяка учебна седмица се включва по един час на класа съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба №4/ 30.11. 2015 г. за учебния план.
- 4.5. В изпълнение на утвърдена от министъра на образованието и науката програма за обучение по безопасност на движение по пътищата в осми клас, учениците изучават 4 (четири) часа, включени в часа на класа, правилата за движение по пътищата по теми в съответствие с одобрената програма.



- 4.6. Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети/модули, които развиват и усъвършенстват отделни компетентности от общата, отрасловата и/или специфичната професионална подготовка в съответствие с интересите и индивидуалните възможности на учениците и с възможностите на училището в съответствие с ДОС за придобиване на квалификация по професията.
- 4.7. В учебните часове за разширена професионална подготовка може да се включат за изучаване учебни предмети/модули с учебно съдържание, необходимо за придобиване на правоспособност.
- 4.8. Учебните часове, предоставени за разширена подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети от общообразователната подготовка в зависимост от интересите на учениците и възможностите на училището
- 4.9. Производствената практика се провежда по учебна програма и график, утвърдени от директора на училището, в зависимост от конкретните условия и възможностите за организирането ѝ. Учебната програма и графикът се съгласуват с ръководителя на стопанската организация (предприятие), в която се провежда практическото обучение.
- 4.10. Факултативните учебни часове, предоставени за допълнителна подготовка, може да се използват за изучаване на учебни предмети, модули и/или дейности, които училището може да предложи и отговарящи на интересите на учениците.

Съгласувал: (п)
/Нелифер Шабанова /
Председател на Обществения съвет
към СУ „Владимир Комаров“

Директор: (п)
/Янаки Лазаров/